

Pocan[®] ECOB3234HR S2

PBT-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 耐水解性, 回收料含量

Sustainability

Mass balanced
Recycled based

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	20	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.4	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	9800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	130	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9500	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.2	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	222	°C	ISO 75-1/-2

性能

Pocan[®] ECOB3234HR S2

性能	典型资料	单位	测试方法
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.4	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	数值		
密度	1510	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	